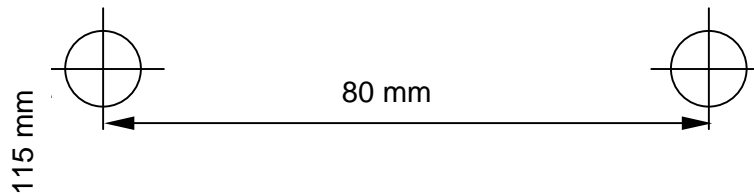


Montaggio e utilizzo del TruCheck Plus



MONTAGGIO

1. Determinare la superficie e la posizione adatta per fissare l'apparecchio.
2. Uso della sagoma di foratura allegata per marcare i 4 fori di fissaggio.
3. Foratura dei 4 fori di fissaggio per le viti 10 mm (3/8 inch) (M10; classe di qualità minima 8.8; sono raccomandati dadi a cappello)
4. Fissare l'apparecchio in posizione corretta mediante le viti, con una coppia di serraggio da 35 a 40 N.m.
5. Collegare l'apparecchio all'alimentatore e inserire la spina. Tutti gli indicatori si illuminano brevemente. L'apparecchio è pronto per l'uso.



AVVISO

- **ASSICURARSI CHE LA SUPERFICIE DI SOSTEGNO SIA IN GRADO DI SUPPORTARE LO STRUMENTO QUANDO VIENE APPLICATO IL VALORE DI COPPIA NOMINAL.**
- **IMPIEGARE SOLO L'ALIMENTATORE FORNITO.**
- **NON APPLICARE COPPIE SUPERIORI ALLA CAPACITÀ NOMINALE.**

UTILIZZO DEL TRUCHECK PLUS:

Utilizzo

Pulsante MODE

1. Premere brevemente il pulsante MODE per visualizzare la modalità attuale.
2. Tenere premuto il pulsante MODE per cambiare la modalità operativa. Rilasciare il pulsante nella modalità desiderata.
3. Modalità operative:
 - Continuo (viene visualizzato 'trAC')
Il display segue la coppia applicata
 - Punto di gomito (viene visualizzato 'CLIC')
Il display mostra il primo valore di picco. Il valore di picco viene trasferito automaticamente attraverso l'interfaccia seriale. Il valore viene visualizzato per 3 secondi e poi cancellato automaticamente. Per l'utilizzo di chiavi „a scatto“.
 - Valore di picco (viene visualizzato 'dIAL')
Viene visualizzato il valore finale di picco applicato. Premere RESET per cancellare l'indicazione. Per l'utilizzo di chiavi con indicatore e elettroniche.

Pulsante UNIT

Premere il pulsante UNIT per cambiare l'unità di misura.

Pulsante RESET

Premere RESET per riportare a „0“ l'indicatore in modalità Valore di picco. Inoltre il valore di picco viene trasferito attraverso l'interfaccia seriale.

Pulsante LIMIT

1. Premere LIMIT per impostare la coppia richiesta.
L'indicatore lampeggia tra 'SEt' e la coppia richiesta impostata.
 - Premere MODE per aumentare il valore richiesto. Tenere premuto per aumentare la velocità.
 - Premere UNIT per diminuire il valore richiesto. Tenere premuto per aumentare la velocità.
2. Per selezionare le tolleranze \pm (percentuali), premere di nuovo LIMIT. Indicare '0' , se non si desiderano limiti. '%' e le tolleranze \pm vengono visualizzati in modo costante.
 - Premere MODE per aumentare le tolleranze \pm percentuali.
 - Premere UNIT per diminuire le tolleranze \pm percentuali.
3. Premere LIMIT per terminare la procedura di impostazione. Per un secondo viene visualizzato 'Fin' .

Utilizzo dell'apparecchio di controllo

1. Selezione della modalità operativa.
2. Inserire nell'apparecchio di controllo la chiave dinamometrica e ruotarla nel senso desiderato. Rimuovere la chiave riportare a „0“ l'indicatore (se richiesto) premendo contemporaneamente i pulsanti RESET e LIMIT. Per un secondo viene visualizzato 'Set0'.
3. Inserire nell'apparecchio di controllo la chiave dinamometrica e ruotarla nel senso desiderato.

Interfaccia seriale

Collegare il cavo (fornito) all'apparecchio di controllo e al PC o alla stampante.
Impostazioni di trasferimento: 9600 Baud, 8 Bit dati, 1 Stopbit, nessuna parità.

NON APPLICARE COPPIE SUPERIORI ALLA CAPACITÀ NOMINALE.

www.norbar.com